

電源： グローブボックス用コンセント AC100V 15A×1
 (蛍光灯、内部コンセント用)

精製装置用コンセント AC100V 15A×1

内圧調整器用コンセント AC100V 1A×1

グローブボックス用真空ポンプ用コンセント AC100V 6A×1

精製装置再生用真空ポンプ用コンセント AC100V 6A×1

注) 真空ポンプ起動時には大きな電流が流れますので
 余裕を持ってご準備下さい

露点計使用時 AC100V 2A×1

酸素濃度計使用時 AC100V 2A×1

真空ポンプ詳細 (油回転タイプ、オイルミストトラップ必須)

グローブボックス用

推奨品 (ULVAC)

全機種 50L/minクラス

GLD-051+OMT-050A

精製装置再生用

推奨品 (ULVAC)

全機種 50L/minクラス

GLD-051+OMT-050A

ガス： グローブボックス用 N2 または Ar 7m³ × 1本

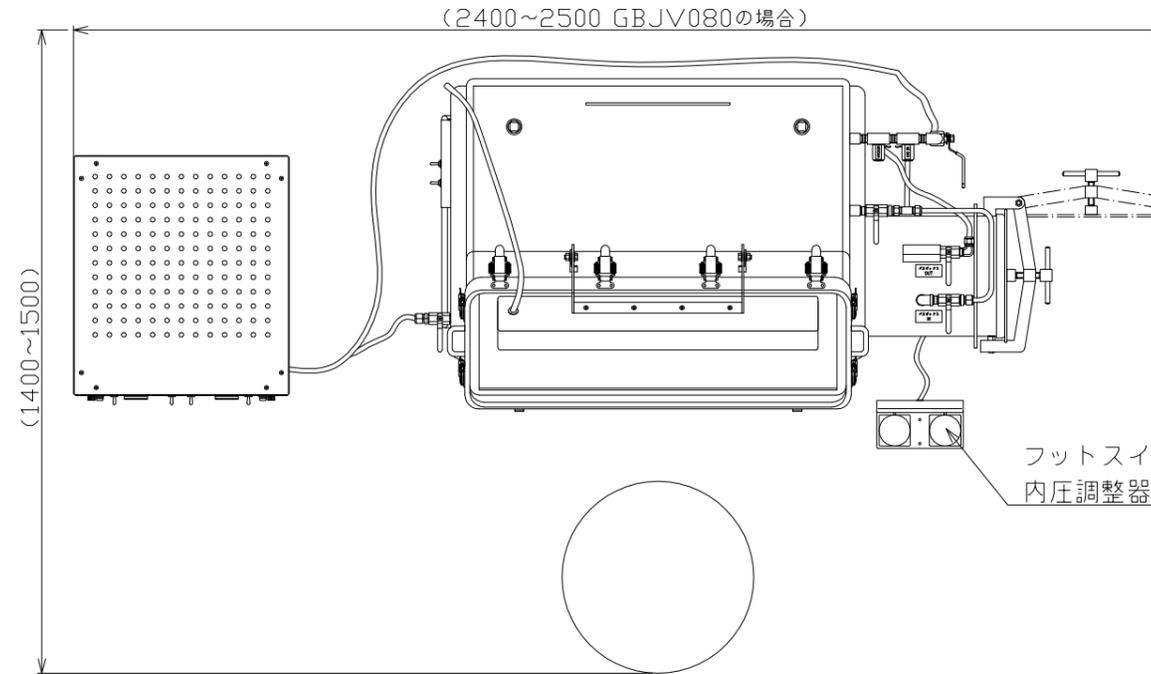
精製装置再生用 Ar/H2 1.5m³ × 1本

水素濃度 3~5% 推奨品 太陽日産様 PHサンアーク 13または 15

一般 N2	99.99	02	規定無し	H2O	規定無し
純 N2 (S)	99.9999	02	0.2ppm以下	H2O	-80℃以下
純 N2 (A)	99.9998	02	0.3ppm以下	H2O	-80℃以下
純 N2 (B)	99.9995	02	0.5ppm以下	H2O	-70℃以下

一般 Ar	99.99	02	規定無し	H2O	規定無し
純 Ar (S)	99.9999	02	0.1ppm以下	H2O	-80℃以下
純 Ar (A)	99.9995	02	0.2ppm以下	H2O	-80℃以下
純 Ar (B)	99.999	02	0.2ppm以下	H2O	-70℃以下

参考値です (ガスの純度に関しては購入元にご確認下さい)
 ガスポンプはお客様のご準備となります

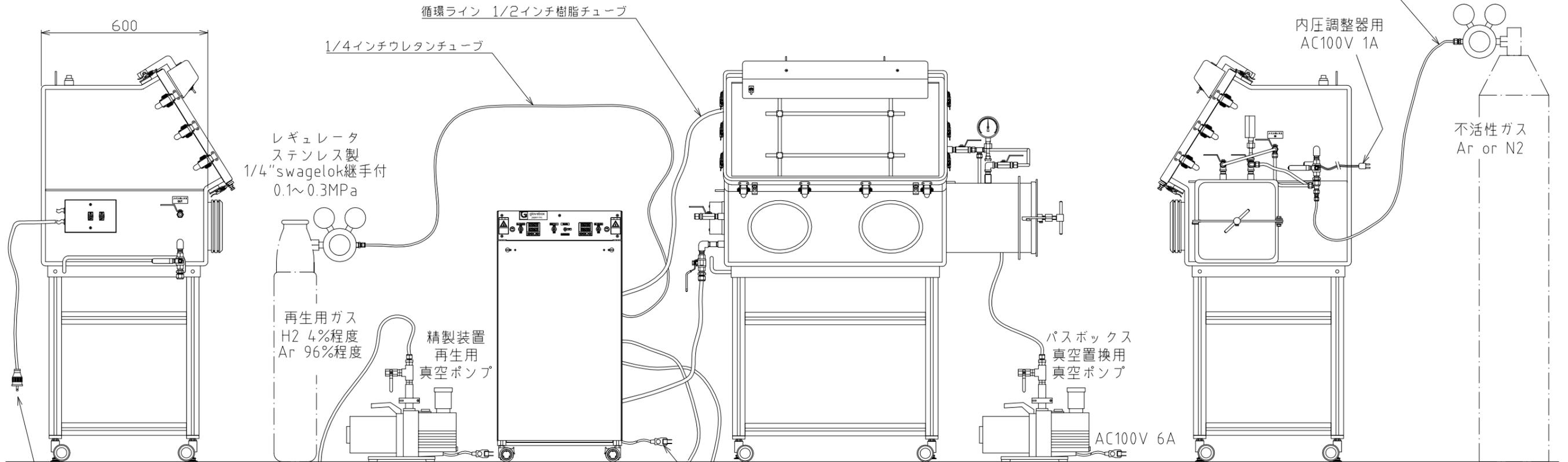


A

B

C

D



レギュレータ
 ステンレス製
 1/4" swagelok継手付
 0.1~0.3MPa

再生用ガス
 H2 4%程度
 Ar 96%程度

精製装置
 再生用
 真空ポンプ

パスボックス
 真空置換用
 真空ポンプ

グローブボックス用
 AC100V 15A

AC100V 6A

精製装置用
 AC100V 15A

AC100V 6A

ドラフト、室外へ ←

3/8インチウレタンチューブ

MATERIAL	株式会社 グローブボックス・ジャパン			
FACE DISP.	TITLE GLOVEBOX		MODEL GBJF080+GBJPWS3	
DATE	2015・07・27		フロー型グローブボックスと精製装置 (脱酸素 & 脱水分) の設置例	
APPD. 承認	CHECK 検図	DESIGN 設計	DRAW 製図	DWG No.
SUZUKI	SUZUKI	SUZUKI	SUZUKI	G102-00A002A
				SCALE 1/15